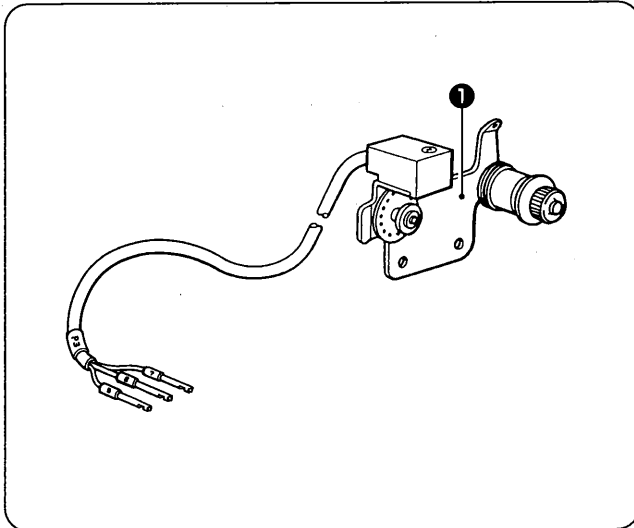


## BAS-311E, 311EL, 326E

糸切れ感知装置(ブリー式) / THREAD BREAKAGE DETECTOR(Rotary-type)

### 1. 準備 / Preparation



付属品の中身を確認してください。

Please check that all accessories below are included in your package.

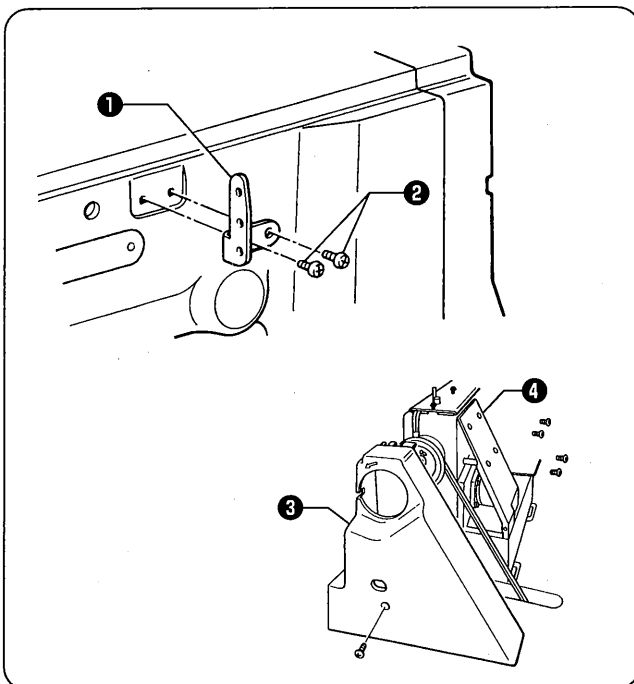
① 糸切れ感知装置 : S43834-009...1

① Thread breakage detector : S43834-009...1

### 2. 取り付け方 / Installation

[注意] 糸切れ感知装置を付ける前に、必ず電源スイッチを切ってください。

Note: Be sure to turn off the power switch before installing the thread breakage detector.

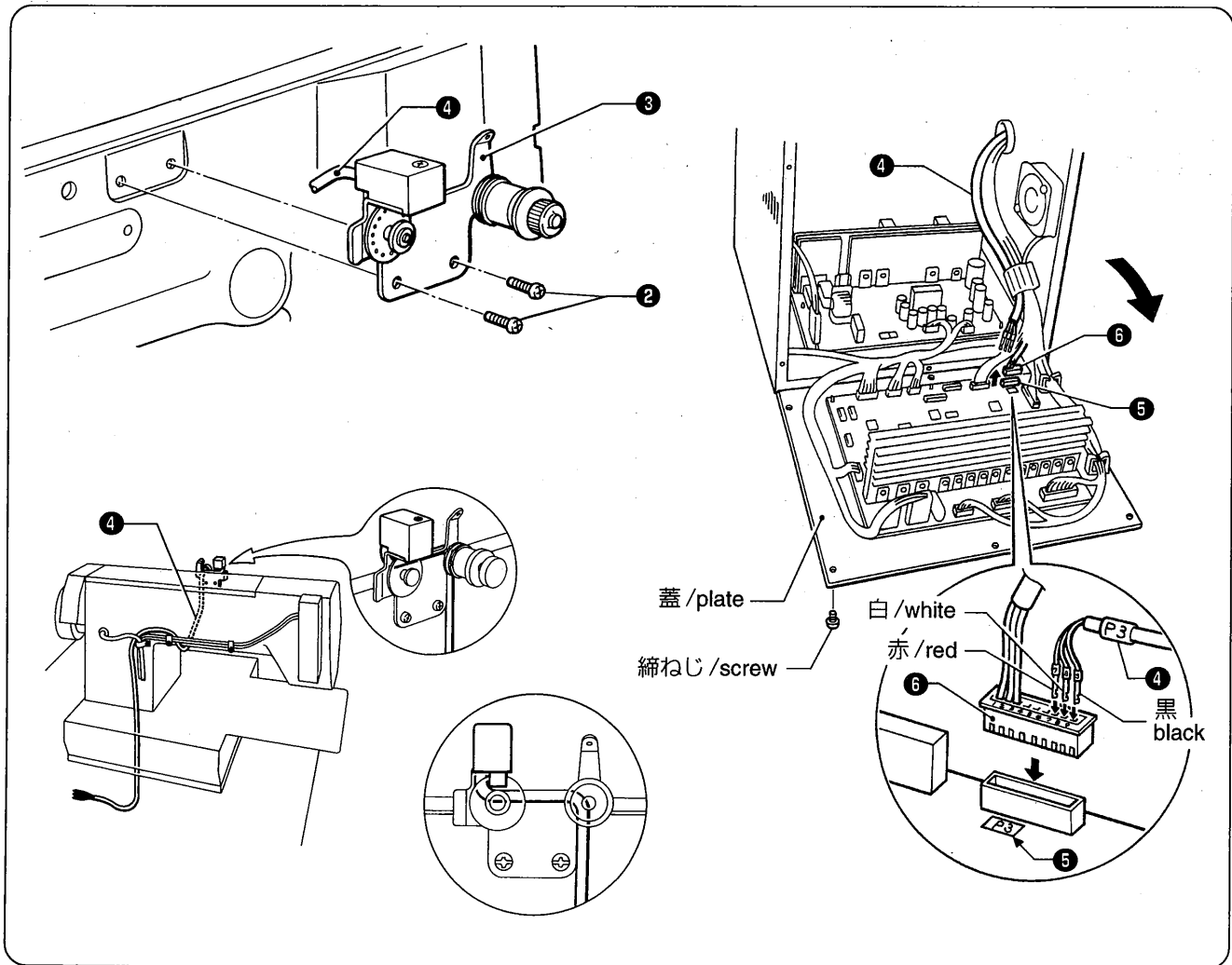


1. 三つ目糸掛け ① を2本の締ねじ ② をゆるめて取り外してください。

1. Loosen two screws ② and remove the thread retainer ①.

2. ベルトカバー ③、側面カバー ④ を取り外します。

2. Remove the belt cover ③ and the side cover ④.

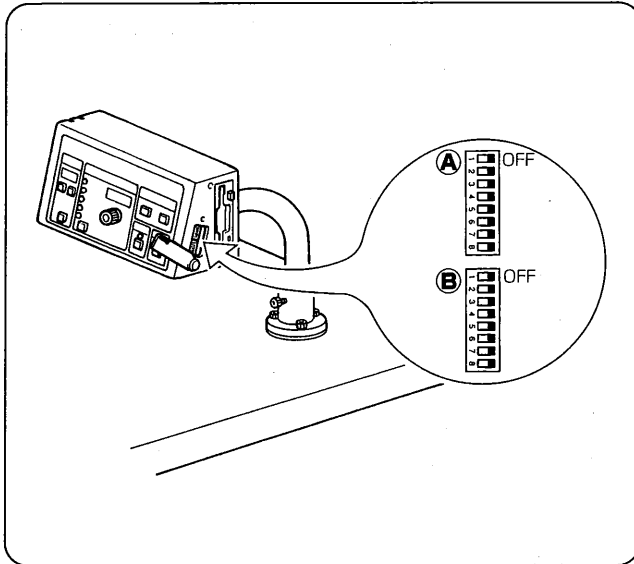


3. 三つ目糸掛け ① を取り外した、2本の締ねじ ② で糸切れ感知装置 ③ を取り付けます。
4. コード ④ を糸切れ感知装置の裏側を通してから真直ぐにおろし、アームの底からミシン本体裏側の2本のコードに絡ませて、ベッドの穴に通します。
5. 締ねじを外しコントロールボックスの蓋 (基板取付板) を開け、コントロールボックス側面の穴よりコードを取り入れます。
6. 基板上的 P3 ⑤ よりコネクタ ⑥ を外し、コード ④ のワイヤーマークとコネクタ ⑥ の番号を確認しながらコネクタ ⑥ にコード ④ のピンを差し込み、そのコネクタ ⑥ を基板上的 P3 ⑤ へ差し込みます。  
※ 7番... (赤)、8番... (白)、9番... (黒)

3. After removing the thread retainer ①, install the thread breakage detector ③ with the two screws ②.
4. After passing the cord ④ through the rear of the thread breakage detector, pull it straight down, and then pass it under the arm. Wind it around the two cords on the back of the machine, and then pass it through the hole in the bed.
5. Remove the screw, open the control box cover (circuit board setting plate), and insert the cord ④ from the hole in the side of the control box.
6. Disconnect the connector ⑥ from connector P3 ⑤ on the circuit board, and then connect the pins of the cord ④ to the connector ⑥ while checking the wire marks on the cord ④ and the numbers on the connector ⑥. After this, connect the connector ⑥ to connector P3 ⑤ on the circuit board.

\* No.7: red; No.8: white; No.9: black

### 3. ディップスイッチの切り替え /DIP switch

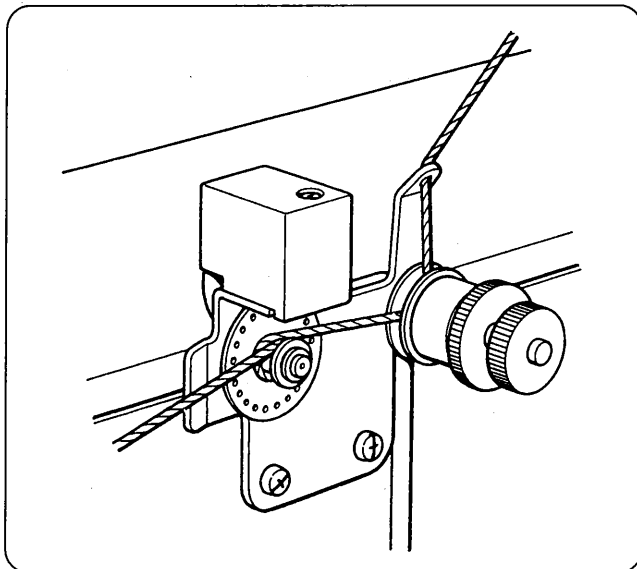


ディップスイッチ **Ⓐ** の No.8 を “ON” に切り替えてください。

Switch No.8 of the DIP switch **Ⓐ** to ON.

- ディップスイッチ **Ⓑ** の No.5 を “ON” に切り替えると、糸切れ使用時、検出感度を 8 針から 14 針へ鈍くします。
- When switch No.5 on DIP switch **Ⓑ** is set to ON, the detector sensitivity the detection sensitivity will be reduced from 8 stitches to 14 stitches when thread breakage detection is being used.

### 4. 上糸の通し方 /Needle thread



糸は上側で交差するように 1～2 回巻いてください。

Wind the needle thread from the top 1 - 2 times.

## 5.糸切れのエラーコード“E-80”が表示された時

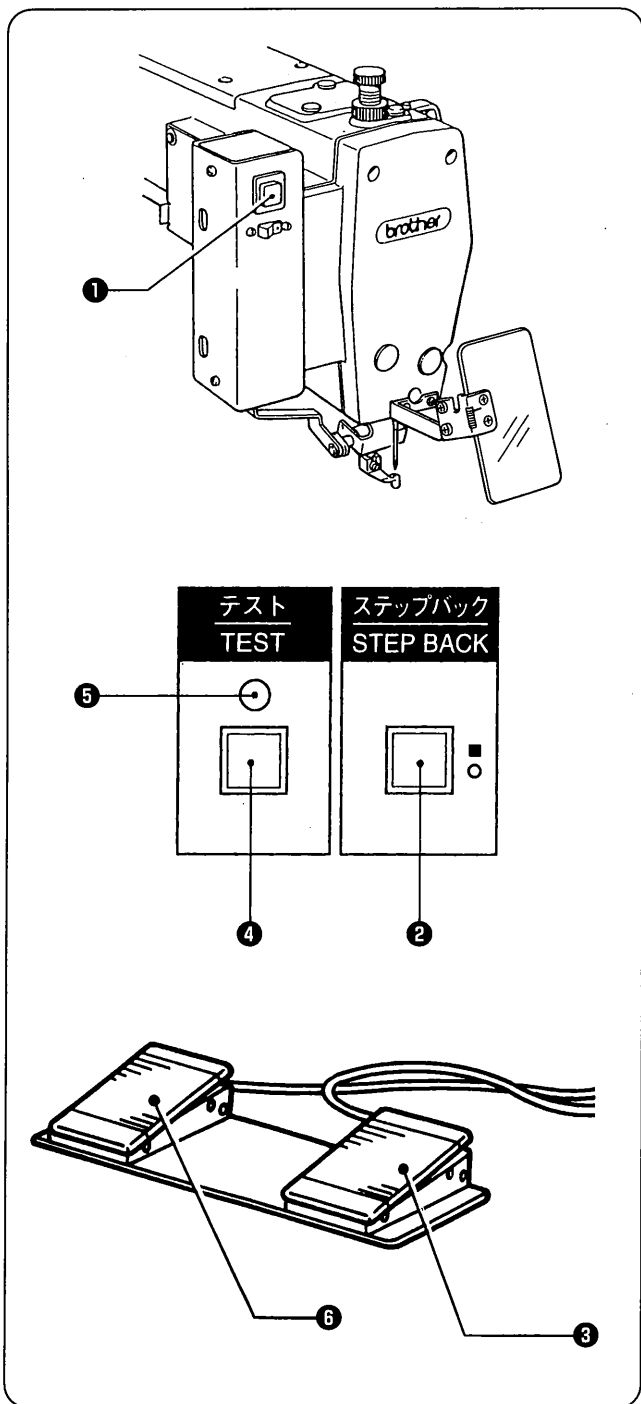
### 5. If error code “E-80” for thread breakage is displayed

糸切れを検出した時は、自動的に非常停止が働き、全ての動作が停止して電子音が鳴り、エラーコード“E-80”が表示されます。

この時、以下の方法で糸が切れた所から途中縫製することができます。

When the machine detects the thread breakage, the emergency stop automatically works and all functions are stopped with bleep sounds, error code "E-80" is displayed.

At this time, sewing from where the thread broke can be performed in the following procedure.



1. 非常停止スイッチ ❶ を押します。  
(糸切りが作動し、電子音が鳴りやみます。)
1. Press the emergency stop switch ❶ once again.  
(The emergency stop lamp will go out.)
2. ステップバックスイッチ ❷ を押します。  
(ステップバックスイッチ ❷ を押している間、押えは1針ずつ反対方向に移動します。)
2. Press the STEP BACK switch ❷. (The work clamp will move stitch by stitch in the opposite direction while the STEP BACK switch ❷ is being pressed.)
3. 任意の位置まで押えが移動したとき、ステップバックスイッチ ❷ を離します。  
(早く止めすぎた場合は、再度、ステップバックスイッチ ❷ を押せば押えが動きます。)
3. When the work clamp has returned to the desired position, release the STEP BACK switch ❷.  
(If the work clamp is stopped too soon, press the STEP BACK switch ❷ again to resume work clamp movement.)
4. 起動スイッチ ❸ を踏むとミシンは縫い始めます。  
また、テストスイッチ ❹ を押すとテストランプ ❺ が点灯し押えは1針ずつ進行方向に動きます。  
押え上げスイッチ ❻ を踏むと早送りをします。
4. The machine will start sewing when the starting pedal ❸ is pressed.  
In addition, if the TEST switch ❹ is pressed, the TEST indicator ❺ will illuminate and the work clamp will move one stitch at a time in the forward direction.  
The work clamp will move forward faster if the work clamp lifter pedal ❻ is pressed.