

BE-0101B-AC/0901E-AC/1201B-AC BES-941BC/1241BC/963BC/1263BC

取扱説明書
INSTRUCTION
MANUAL

電子エンボイダリーマシン機能追加

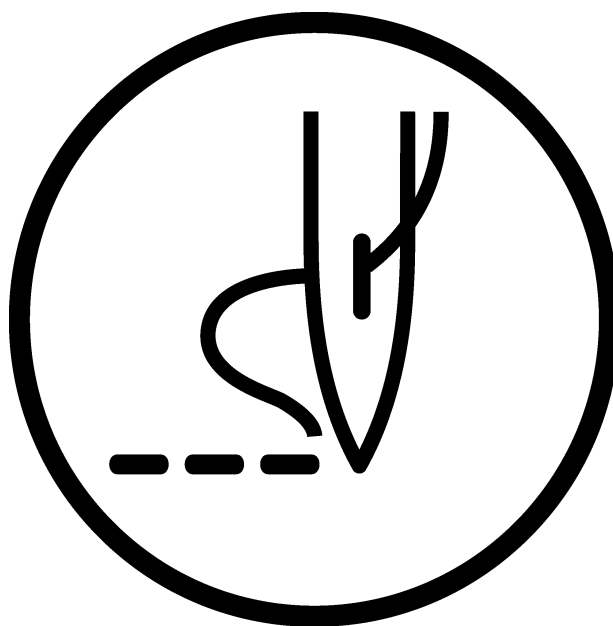
この説明書を読んでから、製品をご使用ください。

この説明書は、必要なときにすぐに取り出せる場所に、保管してください。

Electronic Embroidery Machine Optional Functions

Please read this manual before using the machine.




Please keep this manual within easy reach for quick reference.



















目次/Contents





目次/Contents.....	J-2
自動入力設定.....	J-3
紙テープデータ入力機能.....	J-6
自動ポーズ挿入機能.....	J-7
ニードルパンチ機能（BE-0901E-AC/1201B-AC のみ）.....	J-8
Automatic Input Setting	E-1
Tape reader input setting.....	E-4
Automatic pause insertion	E-5
Needle punch setting (for BE-0901E-AC/1201B-AC only).....	E-6


自動入力設定


フロッピーディスクやパソコンから縫製データを、 MANU（手動）、 AUTO（自動）、 F-AT（全自動）のいずれかの方法で読み出せます。

■ 各項目の設定内容は次のとおりです。

項目	設定内容
	読み込み元の装置を設定します。 <ul style="list-style-type: none"> メモリから読み込みます。 フロッピーディスクから読み込みます。 パソコンから読み込みます。 ネットワークから読み込みます。
	読み込みモードを設定します。 <ul style="list-style-type: none"> MANU：データを読み込むたびにファイル選択画面が表示され、読み込むデータを手動で変更できます。 AUTO：縫製終了後に  を押すと、次のデータが自動で読み込まれます。ファイル選択画面は最初だけ表示されます。（縫製終了後に読み込むデータを手動で変更することはできません。） F-AT：縫製が終了すると、次のデータが自動で読み込まれます。ファイル選択画面は最初だけ表示されます。（縫製終了後に読み込むデータを手動で変更することはできません。また、読み込みの対象がネットワークに設定されている場合は選択できません。）
	縫製完了時に、最初に戻って自動的に読み込みを続けるかどうか設定します。 <ul style="list-style-type: none"> 縫製終了後に停止します。 縫製終了後に最初に戻って自動的に読み込みを続けます。
	最初のデータの縫製時に設定した編集値（初期編集値）を、以降のデータを縫製する際にも反映するかどうか設定します。 <ul style="list-style-type: none"> 初期編集値を反映します。 初期編集値を反映しません。


■ 読み込みモードを設定できるのは、 フロッピーディスク、 パソコン、 ネットワークを選択している場合だけです。 メモリを選択している場合は、自動入力はできません。

■  ネットワークを選択してネットワーク経由でデータを読み込むには、別途ソフトウェアなどが必要です。詳しくは、最寄りの弊社営業部またはサービスステーションまでお問合せください。



1.  を 3 回押します。

2.   で  を選択します。







3.  を押します。







4.   で読み込み元の装置を選択します。



出荷時は  メモリが選択されています。

 フロッピーディスク、 パソコン、 ネットワークを選択した場合は、手順 5 に進んでください。

 メモリを選択した場合は、手順 6 に進んでください。

5.   で変更する項目を選択し、 で設定を変更します。








この画面は、読み込み元：フロッピーディスク、読み込みモード：MANU、縫製終了時停止：する、初期編集値：反映しない となっています。

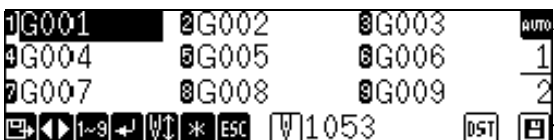
6. フロッピーディスクからデータを読み込む場合は、操作パネルにフロッピーディスクをセットします。

パソコンから読み込む場合は、パソコンを接続します。

ネットワークから読み込む場合は、ネットワークの準備をします。


7.  を押します。

8.     で最初に縫製するデータを選択し、 を押します。

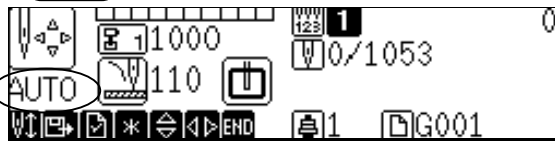


読み込みのモードを表します。


読み込み元の装置を表します。

 を押すたびに、データの並びが 書き込み順 ↔ 英数字順 に切り替わります。





9.  を押して縫製を開始します。




MANU（手動）、AUTO（自動）、F-AT（全自動）のいずれかが表示されます。



10. 縫製が終わったら、 を押します。

AUTO（自動）の場合は次のデータが読み込まれ、縫製待機状態となります。

MANU（手動）の場合は次のデータが選択された状態になるので、    で縫製するデータを選択し、

 を押します。



11. 自動入力による縫製を停止するときは、手順 1~4 の操作を行って読み込み元の装置を  メモリに設定し、 を押します。

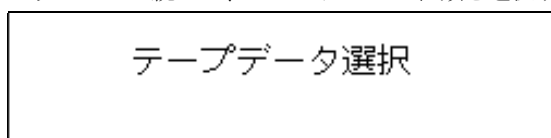
紙テープデータ入力機能



紙テープデータを取り込みます。

- 取り込み可能なデータの種類の種類は、タジマ、バルダン、ZSK です。
- 事前に紙テープリーダとミシンの転送速度を合わせておく必要があります。
- 読み込まれたデータは、メモリに「TapeData」という名前で登録されます。

1. データの読み込み元を  メモリに設定します。
設定方法は、「自動入力設定」(→J-3 ページ) を参照してください。


2.  を 4 回押します。
メッセージに続いて、テープデータの種類の種類を選択する画面が表示されます。



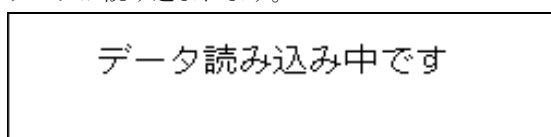
3.   でテープデータの種類の種類を選択します。



4. 紙テープリーダを準備し、スタンバイ状態にします。

5.  を押します。

データが読み込まれます。



自動ポーズ挿入機能














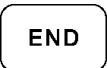
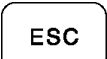
針棒番号設定画面で針棒設定したや DST データを読み込んだときに、同じ針棒番号が続くところに自動でポーズ（一時停止信号）が入ります。

■ BE-0101B-AC の場合は機構上、すべての針棒番号間にポーズが入ります。

■ 選択可能な設定は次のとおりです。

項目	設定内容
ON	同じ針棒番号が続くところに自動でポーズを挿入します。
OFF	ポーズは挿入しません。

■ 設定内容はミシンの電源を切っても保存されます。

-  を 2 回押します。
-   で  を選択します。
環境設定 1
-  を押します。
環境設定 2
-   で「自動ポーズ挿入」を選択します。

-   で自動ポーズ挿入をするかどうか選択します。

-  ボタンを押します。
変更した設定が保存され、ひとつ前の画面に戻ります。
 を押すと、変更した設定は無効になります。

ニードルパンチ機能 (BE-0901E-AC/1201B-AC のみ)


バリオマチック製ニードルパンチを使用する場合の設定です。

- ニードルパンチの付いた針棒の移動は、押え足を下げた状態で行ってください。
- ニードルパンチモードに指定された針棒には、次の制限があります。
 - ・ 縫製中であつ、指定針棒が選択されると、針位置をポーリングモードの場合と同じ位置へ移動します。指定以外の針棒を選択すると、針棒は元の位置に戻ります。
 - ・ 糸切れの検知が無効になります。
 - ・ 縫製中、待機中ともに糸切り動作は無効になります。
- 設定内容はミシンの電源を切っても保存されます。



1.  を 2 回押します。

2.   で  を選択します。





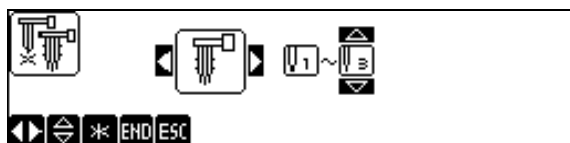
3.  を押します。




4.   を押してニードルパンチモードの有効/無効を選択します。




5.   を押し、ニードルパンチモードに指定する針棒番号区間を設定します。
最大針棒数まで区間指定できます。






この画面では、1～3 番までの針棒をニードルパンチに指定していることを表します。

6.  ボタンを押します。

















変更した設定が保存され、ひとつ前の画面に戻ります。





 を押すと、変更した設定は無効になります。


Automatic Input Setting

Sewing data can be read from a floppy disk or a computer in  MANU (manual),  AUTO (automatic) or  F-AT (full automatic) mode.

■ The following items are available for the settings.

Item	Contents
	Choose the device to read from. <ul style="list-style-type: none">  Reads from a memory.  Reads from a floppy disk.  Reads from a personal computer.  Reads from a network.
	Choose the mode for the reading. <ul style="list-style-type: none">  MANU : The data selection for the reading can be changed manually on the file selection screen shown each time with data reading.  AUTO : After the completion of the sewing, pressing  will execute the next data reading automatically. The file selection screen is shown at the first reading only. (Data for the reading cannot be changed manually after the sewing.)  F-AT : The next data reading will be executed automatically after the completion of the sewing. The file selection screen is shown at the first reading only. (Data for the reading cannot be changed manually after the sewing. This mode is not available when the device to read from is set to network.)
	Choose whether or not to continue automatic reading from the start on completion of the sewing. <ul style="list-style-type: none">  Discontinues data reading on completion of sewing.  Continues data reading from the start automatically on completion of sewing.
	Choose whether or not to reflect the initial edit data in following sewing operations. <ul style="list-style-type: none">  The initial edit data is reflected.  The initial edit data is not reflected.

■ Mode setting is available only when the device to read from is set to  floppy disk,  personal computer or  network. Automatic input is not available if the device to read from is set to .

■ To choose  network as the device and to read the data via the network will require another software and so on. Please consult our sales office or service station nearby in this case.



1. Press  three times.

2. Select  with   keys.







3. Press .



4. Choose the device to read from with   keys.

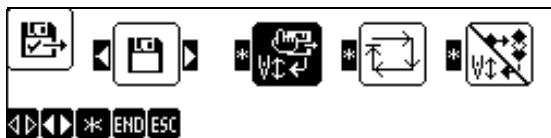


The factory setting is  memory.

Go to step 5 if the chosen device is  floppy disk,  personal computer or  network.

Go to step 6 if  memory is chosen.






5. Choose the item to modify with   keys and press  to edit the setting.

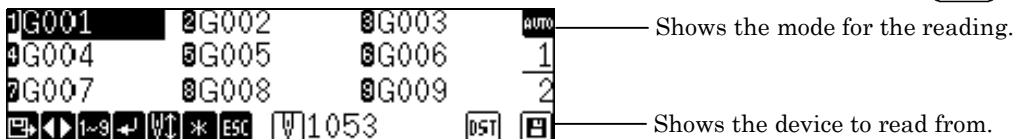



The above shows an example of the device to read from: floppy disk, the reading mode: MANU, the automatic continuation after sewing: discontinue, and the initial data reflection: don't reflect.


6. To read the data from a floppy disk, insert the floppy disk into the operation panel.
To read the data from a computer, establish connection with it.
To read the data via network, arrange the network for the communication.

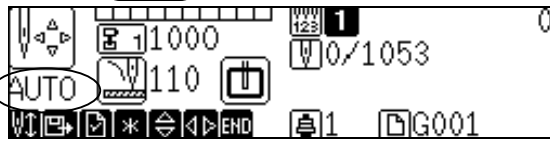
7. Press .

8. Choose the first data for the sewing with     keys and press .




Each stroke on  key will switch the order of the data to the input date order or the alphabetical order.

9. Press  to start the sewing.



MANU (manual), AUTO (automatic) or F-AT (full automatic) will be shown here.



10. Press  when the sewing is completed.

If AUTO (automatic) is selected, the next data will be read here, then the machine gets into a standby status.

If MANU (manual) is selected, the next data to be read will be shown here. Choose the required

data with     keys and press .




11. To discontinue the automatic sewing, follow the steps 1 to 4 then set the device to read from to  memory, and press .

Tape reader input setting

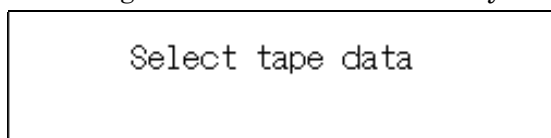
The followings describe how to input data from the tape reader.



- Compatible data formats for the reading are: Tajima, Barudan and ZSK.
- The data transfer rates of the tape reader and the embroidery machine have to be synchronized each other before sewing.
- The stored data in the memory is titled as “TapeData”.

1. Set the device to read from to  memory.
Refer to “Automatic input setting” (→ page E-1) for the setting procedure.

2. Press  four times.

A message will be shown followed by the tape data selection screen.



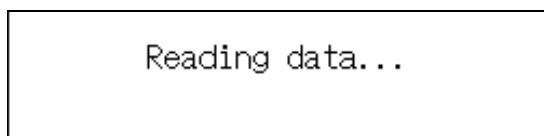
3. Choose the type of the tape data with   keys.



4. Arrange the tape reader to standby.

5. Press .

The data will be read now.



Automatic pause insertion




A pause signal will be inserted automatically between the same two needle numbers when reading the DST data which had been set to the needle on the setting screen of needle bar number.

- When with BE-0101B-AC, its mechanism should give a pause between every two needle numbers.
- The following settings are available.

Item	Contents
ON	Inserts a pause signal automatically between the same two needle numbers.
OFF	Does not insert pauses.

- Those settings will be retained after turning off the machine.



1. Press  twice.

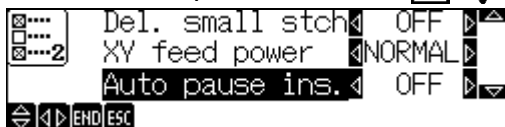
2. Choose  with   keys.





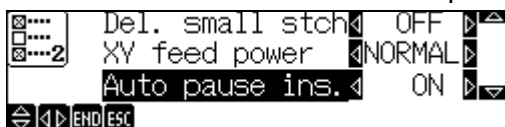
3. Press .



4. Choose "Auto pause ins." with   keys.

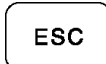


5. Choose whether or not to insert a pause automatically with   keys.



6. Press .

The renewed setting is stored and the screen changes into the previous one.

Pressing  will cancel the modification of the setting.

Needle punch setting (for BE-0901E-AC/1201B-AC only)

The followings describe how to set needle punches from Variomatic.

- Keep the presser foot down when moving a needle equipped with a needle punch.
- Needles for which the needle punch mode is designated have the following restrictions:
 - If the designated needle is selected in the sewing, the needle will be moved to the same position with the boring mode's. The needle will return to its original position if other needle is selected.
 - The thread trimming detection will be disabled.
 - The thread trimming action will be disabled regardless whether in sewing or on standby.
- Those settings will be retained after turning off the machine.



1. Press  twice.

2. Choose  with   keys.





3. Press .



4. Choose valid or invalid for the needle punch mode with   keys.




5. Press   to set the needle number section for the needle punch.
Up to the maximum needle number can be set.



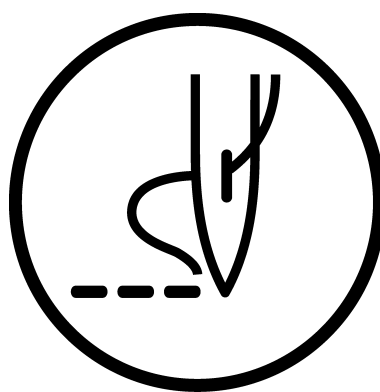
The above shows an example of setting No. 1 to 3 needle bars for the needle punch.

6. Press .

The modified setting is now restored and the previous screen will be shown again.

Press  to cancel the modification.

brother[®]



取扱説明書
INSTRUCTION MANUAL

ブラザー工業株式会社

〒467-8561 名古屋市瑞穂区苗代町 15 番 1 号 TEL (052) 824-2392

BROTHER INDUSTRIES, LTD.

15-1, Naeshiro-cho, Mizuho-ku, Nagoya 467-8561, Japan. Phone: 81-52-824-2177